Från skogsbacke till pelletsfabrik



– Projektet har löpt på bra och tidplanen har hållit vilket är anmärkningsvärt för ett så här stort projekt, säger Henrik Lundblad. En del av äran för detta, menar Henrik, tillfaller Schneider Electric som förutom bra produkter utmärker sig genom ett personligt engagemang och hög kompetens.

FOTO: KG Z FOUGSTEDT

Nästan exakt ett år efter att det första spadtaget togs den 25 november 2008 körde energikombinatet Rindi Älvdalen igång sin nyuppförda pelletsfabrik i Märbäcks industriområde strax söder om Älvdalen. Här ska 70 000 ton pellets produceras årligen.

För att kunna hålla denna höga produktionstakt har moderna system för processtyrning och övervakning installerats. Dessutom krävs ett ständigt inflöde av råvara. Mängden motsvarar en 27 mil lång kö med långtradare. Produktionen pågår dygnet runt under elva månader. Den tolfte tar personalen semester samtidigt som maskinerna i fabriken får välbehövlig service. På sikt ska även koncernens andra pelletsfabrik i Vansbro komma upp i samma volymer. Transporterna av färdig pellets till kunder runt om i landet sker med järnväg. Att tillverkningsprocessen alstrar mycket värme är något som utnyttjas genom att denna återförs till samhället i form av fjärrvärme.

– Det handlar om knappa 10 GWh som ska värma både villor och hyreshus i Älvdalens kyrkby, berättat Svante Holmqvist, en av Rindi Energi AB:s grundare.

För att en anläggning av det här slaget ska vara effektiv och säker behövs säker elkraft och avancerade system för produktionen. Utöver maskinparken handlar det dels om styrning av processen dels om processövervakning. Därutöver är det nödvändigt med fysisk övervakning av själva fabriksområdet, för att skydda anläggningen. Uppdraget att projektera, programmera och installera dessa delar gick till Tängmans Process Automation AB som i sin tur valt Schneider Electric som leverantör av system och hårdvara.

Omfattande uppdrag

– Det har varit ett omfattande uppdrag som i praktiken har handlat om att förvandla en skogsbacke till en färdig pelletsfabrik, säger Henrik Lundblad, automationschef på Tängmans.



Schneider Electric





Arbetet har inneburit installation och styrning av de maskiner som torkar råvaran, träspån, inför omvandling till bränslepellets. I detta ingår installation av Vijeo Citect, ett övergripande operatörssystem.

Dessutom har pelletsfabrikens Vijeo Citect system integrerats med det system som övervakar den fastbränslepanna som används för att torka råvaran. Förutom mjukvaruarbetet har Tängmans även ansvarat för all elinstallation samt agerat projektledare och varit sammanhållande för de fem, sex tillkommande leverantörerna.

Personligt engagemang

– Projektet har löpt på bra och tidplanen har hållit vilket är anmärkningsvärt för ett så här stort projekt, säger Henrik Lundblad.

En del av äran för detta, menar Henrik, tillfaller Schneider Electric som förutom bra produkter utmärker sig genom ett personligt engagemang och hög kompetens.

– Som systemintegratör känner vi oss trygga att arbeta med Schneider Electric. Det är sällan problem uppstår men om de gör det så vet vi att våra kontaktpersoner på Schneider anstränger sig till det yttersta för lösa dem, säger han.

Affärsrelationerna mellan Tängmans och Schneider Electric har många år på nacken. De goda erfarenheterna av både produkter och support har inneburit att Tängmans till 80 procent använder sig av Schneider Electrics utbud.

Den här affären är en av många som Schneider Electric genomfört med Tängmans. Just denna tycker vi är spännande eftersom den så tydligt visar vår styrka som leverantör och i partnerskap med professionella integratörer, menar Mikael Nilsson, Schneider Electric.

– Som systemintegratör känner vi oss trygga att arbeta med Schneider Electric. Det är sällan som problem uppstår men om de gör det så vet vi att våra kontaktpersoner på Schneider Electric anstränger sig till det yttersta för lösa dem, säger han.

Schneider Electrics leverans:

Automationslösning:
- Operatörssystem (SCADA-system) Vijeo Citect
- Styrsystem M340
- I/O-system Advantys
- Frekvensomvandlare Altivar
- Mjukvaror

Apparatskåpslösning:
- Kontaktorer
- Motorskyddsbrytare
- Reläer
- Automatsäkringar
- Nätaggregat
- Tryckknappar

Tängmans Process Automation AB

Sedan 2004 då bolaget bildades har verksamheten inriktats mot industri och infrastruktur i främst Norden. Verksamheten omfattar projektering, konstruktion, tillverkning, programmering, installation, drifttagning och service. När det gäller projekt inom asfalt, ballast och betongindustrin finns särskild kompetens vad gäller processen. Uppdragen spänner över ett brett spann från att bygga små apparatskåp till stora kompletta entreprenader med komplexa maskinstyrningar. Företaget har kontor i Umeå, Gävle, Vansbro och Nyköping.

Rindi Energi AB

Rindi Energi AB är en gotländsk energikoncern, grundad 1995. Grundarna har ett gemensamt förflutet i Gotlands energi som etablerat sig på 15-talet orter i Sverige samt i, Vitryssland och Norge. Huvudsaklig verksamhet är fjärrvärme. Dessutom ingår två anläggningar för tillverkning av bränslepellets i Vansbro, förvärvad 2006, och i Älvdalen, uppförd 2009. Energikombinat Rindi Älvdalen ägs till 80 procent av Rindi Energi AB och 20 procent av lokala bolaget BA Energi. Rindi Energi AB satsar på fortsatt internationell expansion.

Schneider Electric Sverige AB
Box 1009, 611 29 Nyköping
Tel: 0155-26 54 00, Fax: 0155-21 42 86
info@se.schneider-electric.com
www.schneider-electric.se

Schneider Electric